

Standocryl VOC-Autolack

Der Standocryl VOC-Autolack bietet sehr gute Deckfähigkeit und Farbtongenauigkeit dank neuester Pigmenttechnologie. Ausgezeichnete Brillanz und überragende Ergiebigkeit.

- Sehr kurze Trockenzeiten.
- Hochwertiger VOC-Decklack.
- Ausgezeichnete Polierfähigkeit.
- Wirtschaftliche Verarbeitung.
- Applikation in einem Arbeitsgang (One Visit Application).
- Exzellente Standfestigkeit.



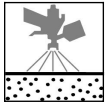
The Art of Refinishing.

Standocryl VOC-Autolack

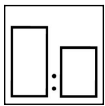
Produktvorbereitung für die Verarbeitung Standard - VOC



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Grundierfüller oder Füller, geschliffen und gereinigt
 Grundierfüller oder Füller, ungeschliffen bei nass-in-nass Verarbeitung
 Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.
 Reparaturstellen sollten mit P500-P600 (Maschine) oder P800-P1000 (von Hand) geschliffen werden.



Decklack	Härter	Verdünnung
3	1	15%
Standocryl VOC Topcoat	VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40	VOC T 15-30 VOC T 30-40



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			



0.5 + 1
 1 Arbeitsgang
 1. Spritzgang: dünn und geschlossen
 2. Spritzgang: normal auftragen
 Endabluft: 5 Min. - 10 Min.



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	20 Min. - 30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler
 Halbe Leistung: 5 Min.
 Volle Leistung: 8 - 12 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

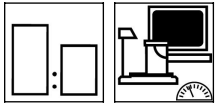
Standocryl VOC-Autolack

Produkte

Standox Härter VOC 10-20
Standox Härter VOC 20-25
Standox Härter VOC 25-30
Standox Härter VOC 30-40

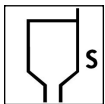
Standox Verdünnung VOC 15-30
Standox Verdünnung VOC 30-40

Produktmix

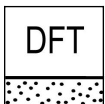


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standwin IQ und im jeweiligen Merkblatt.
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

VOC 10-20	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro, Spot- und Teilreparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.
VOC 20-25	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20 - 25°C.
VOC 25-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25 - 30°C.
VOC 30-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.
VOC T 15-30	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen sowie die Reparatur von großen Flächen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen z.B. von 15 - 30°C.
VOC T 30-40	Lange Verdünnung geeignet für mittel- bis großflächige Reparaturen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.



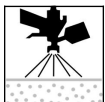
ISO 4: 45 - 53 s bei 20°C
DIN 4: 18 - 20 s bei 20°C



50 - 60 µm

Theoretische Ergiebigkeit

590 - 600 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen ATI kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Standocryl VOC-Autolack ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, Anschleifen erforderlich

Standocryl VOC-Autolack



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
 - Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
 - Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
 - 15 % Stadox Elastic-Additiv 5660 können zum Produkt hinzugefügt werden. Das Härterverhältnis bleibt unverändert; die Verdünnungszugabe beträgt 15 %.
 - Standocryl 2K Autolack kann mit Standocryl 2K Struktur MIX 603 Grob / MIX 602 Fein oder Stadox 2K-Elastic-Additiv 5660 verarbeitet werden.
-

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

