

Standofleet 2K-MS-Klarlack K9310



Der 2K-MS-Klarlack K9310 ist ein solider 2-Komponenten-Klarlack mit hoher mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit. Er wird anwenderfreundlich in 2 Spritzgängen appliziert, die dazu beitragen dauerhaften Hochglanz zu erzielen.

- Dauerhafter Hochglanz für Zweischichtlackierung.
- Hohe mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit.

Hochglanz für Nutzfahrzeuge.



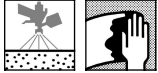
The Art of Refinishing.

Standofleet 2K-MS-Klarlack K9310

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stadox Basislack : Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt

Standofleet 2K-Decklack: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.

Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
2	100	1	51	5 - 10 %	7 - 14
K9310		4010 (FLEET MS FAST) 4020 (FLEET MS)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 6 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge
Zwischenabluf und Endablüfzeit: 5 Min. - 15 Min.



	4020 / 4010
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	40 Min.

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

Standofleet 2K-MS-Klarlack K9310

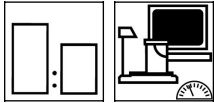
Produkte

Standofleet 2K-MS-Klarlack K9310

Standofleet 2K-MS-Härter 4020
Standofleet 2K-MS-Härter Kurz 4010

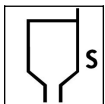
Standofleet 2K-Spezial-Verdünnung 5150
Standofleet 2K-Verdünnung 5120
Standofleet 2K-Verdünnung Extra Lang 5140
Standofleet 2K-Verdünnung Kurz 5110
Standofleet 2K-Verdünnung Lang 5130

Produktmix

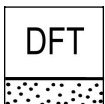


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standwin IQ und im jeweiligen Datenblatt.
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

4020	Standard Härter für alle 2K NFZ-Produkte (20 - 25°C).
4010	Beschleunigter kurzer Härter für kleine Teile oder Designarbeiten (Streifen) 20 - 25°C.
5150	Spezielle Verdünnung nur für die Applikation mit Airless oder Airmix.
5120	Standard NFZ-Verdünnung für alle NFZ-Produkte (20 - 25°C).
5140	Extra lange Verdünnung für große Flächen und sehr hohe Temperaturen (>35°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.
5110	Kurze Verdünnung nur für kleine Teile/Flächen (15 - 20°C).
5130	Lange Verdünnung für große Flächen und hohe Temperaturen (25 - 30°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.



ISO 4: 41 - 49 s bei 20°C
DIN 4: 17 - 19 s bei 20°C



50 - 60 µm

Theoretische Ergiebigkeit

455 - 460 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Standofleet 2K-MS-Klarlack K9310

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
 - Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
 - Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
 - 15 % Stadox Elastic-Additiv 5660 können dem Klarlack zugegeben werden. Härter- und Verdünnungszugaben bleiben unverändert.
 - Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
 - Die theoretische Ergiebigkeit beträgt 7,7 m²/l bei 50 µm Trockenschichtdicke.
 - Mattierung mit Stadox Spezial Matt 5630.
-

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

