

### Verwendungszweck

2K-Klarlack auf Acrylbasis mit Glanzgrad 15 - 20 Glanzeinheiten bei Winkel 60°. Gute Beständigkeiten, gleichmäßig mattierte Oberflächen. Als Überzugslack für matte, seidenmattierte und seidenglanzende Metallic- und Effektlackierungen geeignet. Für die Verwendung auf Kunststoffteilen, z. B. Stoßstangen, mit Mipa 2K-Elastic elastifizieren. Der Glanz erhöht sich hierbei je nach Zugabe auf max. 70 Glanzeinheiten. Mögliche Glanzvarianten:

Seidenmatt:

Mipa 2K-Klarlack matt CM + 5 - 10 % Mipa 2K-Elastic oder  
Mipa 2K-Klarlack matt CM + Mipa 2K-Klarlack glänzend im Mischungsverhältnis 3:1

Seidenglänzend:

Mipa 2K-Klarlack matt CM + 15 - 20 % Mipa 2K-Elastic oder  
Mipa 2K-Klarlack matt CM + Mipa 2K-Klarlack glänzend im Mischungsverhältnis 2:1

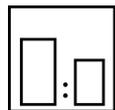
Ergiebigkeit: 7,0 - 8,0 m<sup>2</sup>/l

### Verarbeitungshinweise



#### Farbton

farblos



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

Mipa 2K-MS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



#### Härter

##### für Ganzlackierungen

Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40

##### für Teillackierungen

Mipa 2K-MS-Härter MS 10



#### Topfzeit

1 h mit Mipa 2K-MS-Härter MS 10 bei 20 °C

4 h mit Mipa 2K-MS-Härter MS 25 bei 20 °C

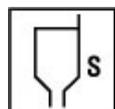
6 h mit Mipa 2K-MS-Härter MS 40 bei 20 °C



#### Verdünnung

Mipa 2K-Verdünnung V 25

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40



#### Spritzviskosität

##### Fließbecher

18 - 20 s 4 mm DIN

##### Airmix/Airless

--



#### Auftragsverfahren

##### Auftragsverfahren

Fließbecher  
(Hochdrucktechnik)

HVLP  
(Niederdrucktechnik)

HVLP /  
Düseninnendruck

##### Härter

--

--

--

##### Druck (bar)

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

##### Düse (mm)

1,2 - 1,3

1,2 - 1,3

--

##### Spritzgänge

2

2

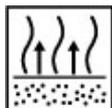
--

##### Verdünnung

10

10

--



**Ablüfzeit**

5 - 10 min zwischen den Spritzgängen  
10 - 15 min vor Ofentrocknung

**Trockenschichtdicke**

40 - 50 µm



**Trocknungszeit**

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	25 - 30 min	12 h	24 h	--	--
60 °C	--	30 min	2 h	--	--
IR-Trocknung kurzwellig	--	8 min	--	--	--
IR-Trocknung mittelwellig	--	10 - 15 min	--	--	--

**Hinweise**

**Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 563 g/l

**Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

**Verarbeitungshinweise:** Wichtig: Die Spritzweise hat wesentlichen Einfluß auf den Glanzgrad, deshalb sollte der letzte Spritzgang nach einer Ablüfzeit von ca. 5 - 10 Minuten dünn und gleichmäßig erfolgen.