



Anwendungstechnische Information.

Permasolid® HS Klarlack 8034



Anwenderfreundlicher, hochglänzender 2K HS Klarlack.

Permasolid HS Klarlack 8034 ist ein hochglänzender 2K High Solid Klarlack für alle Teil- und Ganzlackierungen.

- Verarbeitung in 2 Spritzgängen.
- Zeigt sehr gute Verlaufseigenschaften.
- Sorgt für eine hohe Standfestigkeit.
- Besitzt sehr gutes Füllvermögen und ermöglicht hohen Glanz.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



Eine Marke der Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Klarlack 8034

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - VHS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	36	5 %	6
8034		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		9034 9035 SLOW	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 15 Min. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge

Zwischenablüft und Endablüftzeit: 5 Min. - 10 Min.



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	30 Min. - 35 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min.
Volle Leistung: 10 - 15 Min.

VOC-konform

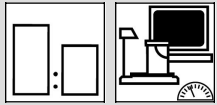
2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

Permasolid® HS Klarlack 8034

Produkte

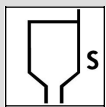
- Permasolid® HS Klarlack 8034
- Permasolid® VHS Härter 3220 kurz
- Permasolid® VHS Härter 3225
- Permasolid® VHS Härter 3230 lang
- Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang
- Permasolid® HS Klarlack Additiv 9034
- Permasolid® HS Klarlack Additiv 9035 lang

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3220	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Speed Repair und Teilreparatur. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 20°C.
3225	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hervorragende Durchhärtung in einem empfohlenen Temperaturbereich von 20 - 25°C.
3230	Langer Härter geeignet für liegende Flächen und Mehrteile- bis Ganzlackierungen in einem Temperaturbereich von 20 - 30°C.
3240	Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- und Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 25 - 40°C.
9034	Dieses Additiv verleiht den Permasolid HS Klarlacken 8034 und 8055 einen sehr guten Verlauf. Es kann für alle Reparaturen im Temperaturbereich von 15 - 30°C eingesetzt werden.
9035	Dieses Additiv verleiht den Permasolid HS Klarlacken 8034 und 8055 einen sehr guten Verlauf und Spritznebelaufnahme bei großflächigen Reparaturen im Temperaturbereich über 25°C. Empfohlen in Kombination mit Permasolid VHS Härter 3240 extra lang.



ISO 4: 49 - 57 s bei 20°C
DIN 4: 19 - 21 s bei 20°C

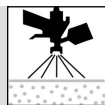


50 - 60 µm

Theoretische Ergiebigkeit

450 - 500 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.

Permasolid® HS Klarlack 8034



Permasolid® HS Klarlack 8034 ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- 15 % Permasolid Elastic Additiv 9050 können dem Klarlack zugegeben werden. Härter- und Verdünnungszugaben bleiben unverändert.
- Kann auch in 1,5 Spritzgänge aufgetragen werden, unter Beachtung von 0 - 2 Min. Zwischenabluft und 5 - 10 Min. Endabluftzeit.
- 9034/9035: Beim Einsatz für die Kleinstschaden Reparatur (Speed Repair Verfahren) können die 5 % Permacron HS Klarlack Additiv 9034/9035 durch 5 % Permasolid HS Beschleuniger 9025 oder Permasolid Additiv 9026 ersetzt werden. Achtung: Die hier beschriebene Mischung für die Kleinstschaden Reparatur darf nicht auf liegenden Flächen eingesetzt werden.
- In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch Permacron Basislack 293/295/297 verwendet werden.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.