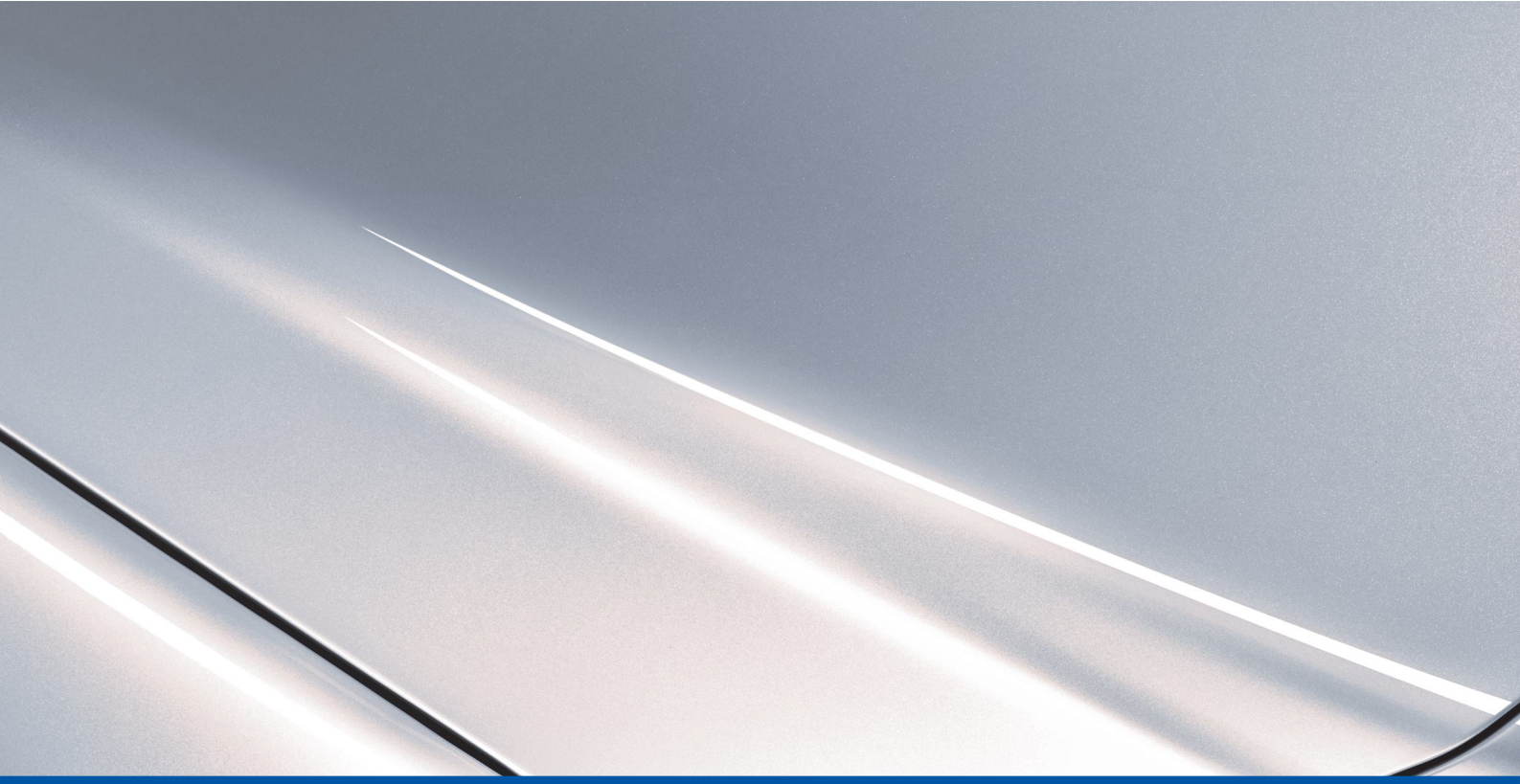

Standox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Gute Haftungs- und Korrosionseigenschaften zeichnen den Standox VOC- Nonstop-Grundierfüller U7580 aus. Er knüpft an den Erfolg des allseits bekannten und bewährten VOC-Nonstop-Füllprimer U7550 an und kann direkt auf Stahl- und Aluminium-Untergründe in der PKW-Reparaturlackierung aufgetragen werden. Mit dem neuen Standox VOC-Plastik-Additiv U7590 kann er direkt auf allen üblichen Kunststoffuntergründen in der PKW-Reparaturlackierung eingesetzt werden. So können mit nur einem Produkt viele unterschiedliche Untergründe wirtschaftlich (z.B. im Nass-In-Nass-Verfahren) grundiert bzw. lackiert werden.

- VOC-konform.
- Direkte Verarbeitung auf Metall oder Plastik.
- Gute Korrosionsschutz- und Haftungseigenschaften.
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften.
- Langes Potlife.
- Überlackierbar mit allen Standox Basislacken.

STANDOX
The Art of Refinishing.

Standox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD

Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.

Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotauchlacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotauchlack anzuschleifen.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.
Neuteile aus Kunststoff im Außenbereich von Fahrzeugen 60 Min. bei 60 - 65°C tempern / zur Vorreinigung ein mit Standoflex Plastik-Reiniger antistatic getränktes Schleifpad ultrafein benutzen / zur Nachreinigung ein mit Standoflex Plastik-Reiniger antistatic angefeuchtetes Tuch verwenden.
Oberfläche abwischen, um Verunreinigungen zu lösen und zu entfernen. Sofort mit einem sauberen Tuch abwischen.
Tücher oft wechseln. Keine verschmutzen Tücher verwenden.
Alle Spuren von Trennmitteln gründlich entfernen.
Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen

Vor Gebrauch schütteln (für mindestens zwei Minuten).
Den roten Druckknopf der Verschlusskappe entnehmen und auf das Aktivierungsventil der Dosenunterseite setzen.
Drücken Sie das Aktivierungsventil nach innen.
Schütteln Sie die Spraydose erneut für mindestens zwei Minuten nach Aktivierung.
Nach dem Aufschütteln der Dose probesprühen.

Gehärtet: 8 Std.
Vor jeder Verwendung erneut gut schütteln.

2 - 3 Spritzgänge — mit Zwischenabluft: 5 Min. - 10 Min.

18 - 22 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	30 Min. - 40 Min.

Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 2 Min.
Volle Leistung: 8 Min.

P500 - P600

Basislack + Klarlack
2K Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(e)(840) 650: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 650 g/l.

Standox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Produkte

Standox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

DFT

50 - 80 µm

Nach Beendigung des Sprühvorgangs muss sichergestellt werden, dass das Ventil über Kopf leer gesprüht wird, um eine Verstopfung der Düse zu vermeiden.

Hinweis

- Entfernung zum Untergrund sollte 15 - 25 cm betragen.
- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Bei Lufttrocknung empfehlen wir eine Mindesttemperatur von +15°C.
- Aufgrund der Vielzahl von Legierungen bzw. Herstellungsverfahren bei Metallen ist eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erforderlich, um sicherzustellen, dass die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt.
- Für detaillierte Informationen zu geeigneten Kunststoffuntergründen, siehe Standox Datenblatt Lackierung von Kunstoffuntergründen - SXPlasticSystem.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.