

Standex Easy-Füller U7010

Der Standox Easy-Füller U7010 ist ein 2-Komponenten Schleiffüller mit enormer Standfestigkeit für die wirtschaftliche Pkw-Lackierung. Bei dem Unkomplizierten ist eben alles ganz „easy“.

- Hohe Standfestigkeit.
- Gutes Füllvermögen.
- Leicht schleifbar.
- 2K-Schleiffüller.



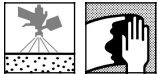
The Art of Refinishing.

Standex Easy-Füller U7010

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN VOC EASY



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Säureprimer oder Epoxy Primer grundiert.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, gereinigt und geschliffen.



Füller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
6	100	1	11	10 %	7
U7010		VOC EASY 10-20		2K 10-20	
		VOC EASY 20-30		2K 15-25	
		VOC EASY 30-40		2K 20-25	
				2K 25-35	
				2K 35-40	
				EASY T 15-30	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.8	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 4 Spritzgänge

Zwischenabluft bis matt abgelüftet
Endabluft: 5 Min. - 10 Min.



	VOC Easy 10-20 / 20-30 / 30-40
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	30 Min. - 40 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler

Halbe Leistung: 3 Min.

Volle Leistung: 10 Min.



P400 - P600



Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer + Klarlack

2K Decklack

Standex Basislack + Klarlack

VOC-konform

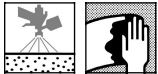
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Standex Easy-Füller U7010

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN MS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Säureprimer oder Epoxy Primer grundiert.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, gereinigt und geschliffen.



Füller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
4	100	1	15	0 - 10 %	0 - 7
U7010		MS 5-15		2K 10-20	
		MS X 5-25		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS 25-40		2K 25-35	
		EASY MS 10-20		2K 35-40	
		EASY MS 20-30		EASY T 15-30	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Min. - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.8	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 4 Spritzgänge

Zwischenabluft bis matt abgelüftet
Endabluft: 5 Min. - 10 Min.



	MS 5-15/25-40 / MS X 5-25/15-30 / EASY MS 10-30
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	20 Min. - 40 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler

Halbe Leistung: 3 Min.

Volle Leistung: 10 Min.



P400 - P600



Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer + Klarlack

2K Decklack

Standex Basislack + Klarlack

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

Stadox Easy-Füller U7010

Produkte

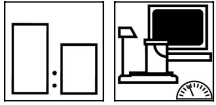
Stadox Easy-Füller U7010

Stadox Härter Easy MS 10-20
Stadox Härter Easy MS 20-30
Stadox Härter MS 25-40
Stadox Härter MS 5-15
Stadox Härter MS X 15-30
Stadox Härter MS X 5-25
Stadox Härter VOC Easy 10-20
Stadox Härter VOC Easy 20-30
Stadox Härter VOC Easy 30-40

Stadox Verdünnung 2K 10-20
Stadox Verdünnung 2K 15-25
Stadox Verdünnung 2K 20-25
Stadox Verdünnung 2K 25-35
Stadox Verdünnung 2K 35-40
Stadox Verdünnung Easy 15-30

Standex Easy-Füller U7010

Produktmix

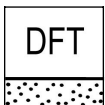


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standwin IQ und im jeweiligen Datenblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

VOC EASY 10-20	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro, Spot- und Teilreparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.
VOC EASY 20-30	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilreparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20 - 30°C.
VOC EASY 30-40	Langer Härter geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.
MS 5-15	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro- und Punktausbesserungen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Geeignet für die Lufttrocknung von Standox Füllern bei niedrigeren Temperaturen.
MS X 5-25	Kurzer Härter geeignet für Micro, Spot und Teilreparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen bis 25°C.
MS X 15-30	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilreparaturen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen bis 30°C.
MS 25-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25 - 40°C.
EASY MS 10-20	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro, Spot- und Teilreparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.
EASY MS 20-30	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilreparaturen sowie die Reparatur von großen Flächen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen z.B. von 20 - 30°C.
2K 10-20	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilreparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.
2K 15-25	Kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilreparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 15 - 25°C.
2K 20-25	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilreparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20 - 25°C.
2K 25-35	Mittellange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25 - 35°C.
2K 35-40	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 35 - 40°C.
EASY T 15-30	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilreparaturen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen bis 30°C.

80 - 200 µm



Stadox Easy-Füller U7010

Theoretische Ergiebigkeit

400 - 410 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Der Füller ist mit bis zu 10 % Standocryl VOC Decklack einfärbbar. Trocknung und Schleifbarkeit können dadurch beeinflusst werden.
- Der Füller ist mit bis zu 15 % Stadox 2K Decklack einfärbbar. Trocknung und Schleifbarkeit können dadurch beeinflusst werden.
- 15% Stadox Elastic-Additiv 5660 können dem Füller zugegeben werden vor der Zugabe von Härter,
aber das Mischungsverhältnis ändert sich.
Mischungsverhältnis mit Stadox VOC-Easy Härter - 4:1
Mischungsverhältnis mit Stadox MS und MS Easy Härter - 2:1

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

