

Standofleet 1K-Primer U2010



Standofleet ist das Lacksystem für Nutzfahrzeuglackierungen, das die strengen VOC-Grenzwerte der Europäischen Union einhält mit Baukasten-Prinzip. Der Standofleet 1K-Primer U2010 ist ein 1-Komponenten-Säureprimer für kleinere Reparaturen. Zum Vorgrundieren von Durchschliffstellen.

- Neutraler Farbton.
- Potlife unbegrenzt.
- Zwei- und Dreischichtaufbau.



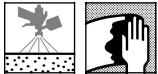
The Art of Refinishing.

Standofleet 1K-Primer U2010

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Coil-Coating, geschliffen und gereinigt



Primer		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
1	100	30 - 50 %	25 - 41
U2010		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	



Nicht zutreffend



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.3	90 - 120 bar	Materialdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



Grundierung		Grundierfüller	
1 Spritzgang	matt ablüften	2 - 3 Spritzgänge	mit Zwischenabluft: 5 Min. - 10 Min. Endabluft: 15 Min. - 30 Min.



Grundierung	Grundierfüller
2K Füller	Standofleet 2K-Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(780) 780: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l.

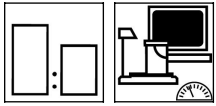
Standofleet 1K-Primer U2010

Produkte

Standofleet 1K-Primer U2010

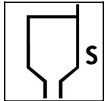
Standofleet 2K-Spezial-Verdünnung 5150
Standofleet 2K-Verdünnung 5120
Standofleet 2K-Verdünnung Extra Lang 5140
Standofleet 2K-Verdünnung Kurz 5110
Standofleet 2K-Verdünnung Lang 5130

Produktmix

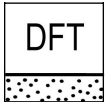


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standwin IQ und im jeweiligen Datenblatt.
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

5110	Kurze Verdünnung nur für kleine Teile/Flächen (15 - 20°C).
5120	Standard NFZ-Verdünnung für alle NFZ-Produkte (20 - 25°C).
5130	Lange Verdünnung für große Flächen und hohe Temperaturen (25 - 30°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.
5140	Extra lange Verdünnung für große Flächen und sehr hohe Temperaturen (>35°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.
5150	Spezielle Verdünnung nur für die Applikation mit Airless oder Airmix.



DIN 4: 20 - 30 s bei 20°C



15 - 20 µm Grundierung
25 - 30 µm Grundierfüller

Theoretische Ergiebigkeit

290 - 300 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Standofleet 1K-Primer U2010

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
 - Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
 - Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
 - Nicht mit Polyester- oder EP-Produkten überarbeiten.
 - Bei einer Trockenschichtdicke von 50 micron bietet dieses Produkt eine Witterungsbeständigkeit von 3 Monaten auf Stahl.
 - Die Unebenheiten sandgestrahlter Oberflächen müssen gefüllt werden.
 - Dieses Produkt ist geeignet für Airmix oder Airless Verarbeitung.
-

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

