

Standofleet 2K-VOC-Dickschicht-Primer U2590



Standofleet ist das Lacksystem für Nutzfahrzeuglackierungen, das die strengen VOC-Grenzwerte der Europäischen Union einhält mit Baukasten-Prinzip. Der Standofleet 2K-VOC-Dickschicht-Primer U2590 ist ein VOC-konformer 2K-Füller mit sehr hohem Festkörperanteil.

- Schnelle Trocknung.
- Für eine rationelle Chassislackierung.



The Art of Refinishing.

Standofleet 2K-VOC-Dickschicht-Primer U2590

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
 Coil-Coating, geschliffen und gereinigt
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Gestrahlter Stahl (SA 2.5)



Grundierfüller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
10	100	1	8	20 - 25 %	14 - 17
U2590		4110 (FLEET HS FAST) 4120 (FLEET HS) 4130 (FLEET HS SLOW)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 8 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.5 - 1.8	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Eingangsdruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33	90 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 3 Spritzgänge Endabluft: 1 Std. - 3 Std.



Standofleet 2K-Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Standofleet 2K-VOC-Dickschicht-Primer U2590

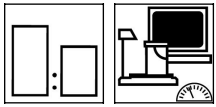
Produkte

Standofleet 2K-VOC-Dickschicht-Primer U2590

Standofleet 2K-HS-Härter 4120
Standofleet 2K-HS-Härter Kurz 4110
Standofleet 2K-HS-Härter Lang 4130

Standofleet 2K-Spezial-Verdünnung 5150
Standofleet 2K-Verdünnung 5120
Standofleet 2K-Verdünnung Extra Lang 5140
Standofleet 2K-Verdünnung Kurz 5110
Standofleet 2K-Verdünnung Lang 5130

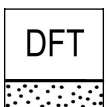
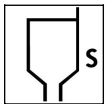
Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Merkblatt.
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

4110	Beschleunigter kurzer Härter für kleine Teile oder Designarbeiten (Streifen) 20 - 25°C.
4120	Standard Härter für alle 2K NFZ-Produkte (20 - 25°C).
4130	Langer Härter für große Flächen und hohe Temperaturen (>30°C).
5110	Kurze Verdünnung nur für kleine Teile/Flächen (15 - 20°C).
5120	Standard NFZ-Verdünnung für alle NFZ-Produkte (20 - 25°C).
5130	Lange Verdünnung für große Flächen und hohe Temperaturen (25 - 30°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.
5140	Extra lange Verdünnung für große Flächen und sehr hohe Temperaturen (>35°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.
5150	Spezielle Verdünnung nur für die Applikation mit Airless oder Airmix.

DIN 4: 20 - 30 s bei 20°C



40 - 120 µm

Theoretische Ergiebigkeit

390 - 400 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen ATI kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.

Standofleet 2K-VOC-Dickschicht-Primer U2590



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
 - Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
 - Auf sandgestrahltem Stahl muss die Trockenschichtdicke oberhalb der Spitzen gemessen werden.
 - In Non-VOC Ländern kann das Material auch mit Standofleet MS-Decklack überlackiert werden.
 - Nicht mit Polyesterprodukten überarbeiten.
 - Bei einer Trockenschichtdicke von 50 micron bietet dieses Produkt eine Witterungsbeständigkeit von 6 Monaten auf Stahl.
 - Standofleet 2K-VOC-Dickschicht-Primer U2590 darf nicht mit Standohyd Basecoat überarbeitet werden.
 - Der Füller ist bis zu 10 % mit Standofleet-/ Standomix-Mischlacken oder bis zu 20% mit Standofleet Decklack einfärbbar. Trocknung und Schleifbarkeit können dadurch beeinflusst werden.
-

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

