

## Standox VOC-Xtreme Nass-in-Nass Füller U7650

Basierend auf der patentierten, innovativen Axalta-Chemie ist der Standox VOC-Xtreme-Nass-in-Nass-Füller U7650 ein revolutionäres Produkt. Als schnellster Nass-in-Nass-Füller im Autoreparaturlackmarkt vervollständigt er das Standox Xtreme System. Mit einer sehr beeindruckenden Endablüßzeit von nur fünf Minuten, eignet er sich für die effiziente Reparatur von Neuteilen und ist die Basis für einen hervorragenden Decklackstand.



- Einfaches Mischungsverhältnis 1: 1 + 10 % mit Standox Xtreme-Nass-in-Nass-Füller-Härter 4650 und Standox Xtreme-Füller-Beschleuniger U7610.
- Effiziente und einfache Lackierung in einem Arbeitsgang (One-Visit) in bis zu 2 Spritzgängen.
- Bietet ein ausgezeichnetes Standvermögen und zeichnet sich durch einen extrem glatten Verlauf aus.
- Bereits nach 5 fünf Minuten kann mit Standoblu oder Standohyd Plus Basislack überlackiert oder bei Bedarf leicht geköpft werden (Entfernung von Staubeinschlüssen).
- Die neue Technologie sorgt für einen herausragenden Decklackstand.
- Erhältlich in drei Farbtönen: Weiß FC1, Grau FC2 und Schwarz FC3.
- Für die Vorbehandlung von Metalluntergründen ist die Verwendung von Standox Express-Vorbehandlungstüchern U3000 vorgeschrieben. Sie ermöglichen einen einfachen und effizienten Grundierprozess.
- Das innovative Xtreme System ist die Basis des Standox 1 Day Repair-Konzepts. Es zeichnet sich durch kürzeste Prozesszeiten mit deutlichen Energieeinsparungen aus.
- In Kombination mit dem Standox VOC Xtreme Kunststoff-Additiv U7660 kann er im Zuge der Kunststoffreparaturlackierung unmittelbar auf allen üblichen Kunststoffuntergründen an PKW eingesetzt werden.

**Revolutionäre Xtreme-Technologie, schnellster Nass-in-Nass-Füller in der Reparaturlackbranche.**



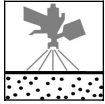
**The Art of Refinishing.**

# Standex VOC-Xtreme Nass-in-Nass Füller U7650

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - NASS-IN-NASS



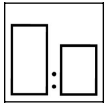
Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Standox Express-Vorbehandlungstücher U3000 vorbehandelt.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotauchlacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotauchlack anzuschleifen. Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.



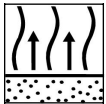
Füller		Härter		Verdünnung/Additiv/ Beschleuniger	
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
1	100	1	59	10%	11
U7650		4650		U7610 VOC T 30-40 *	

\* Bei klimatischen Bedingungen über 30°C / 50% Luftfeuchtigkeit VOC T 30-40 anstelle von U7610 verwenden.

bei 20°C: 30 Min. - 1 Std.

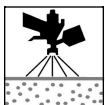


	Spritzdüse	Spritzdruck	
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	Luftkappendruck
Compliant	1.3 - 1.6	1.5 - 1.8 bar	Eingangsdruck
siehe Herstellerangaben			



1 - 2 Spritzgänge

Endabluft: 5 Min. - 8 Std.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Klarlack

Standocryl VOC-Autolack

Gehärtet Standohyd Plus Basecoat + VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600.

Standoblue Basecoat + VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600.

VOC-konform

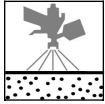
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

# Standex VOC-Xtreme Nass-in-Nass Füller U7650

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD KUNSTSTOFFARTEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



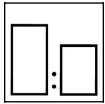
Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen

Original-Werksgrundierung für Kunststoff, angeschliffen und gereinigt.

Neuteile aus Kunststoff im Außenbereich von Fahrzeugen 60 Min. bei 60 - 65°C tempern / zur Vorreinigung ein mit Standoflex Plastik-Reiniger Antistatic 6500 getränktes Schleifpad ultrafein benutzen / zur Nachreinigung ein mit Standoflex Plastik-Reiniger antistatic angefeuchtetes Tuch verwenden.

Oberfläche abwischen, um Verunreinigungen zu lösen und zu entfernen. Sofort mit einem sauberen Tuch abwischen.

Tücher oft wechseln. Keine verschmutzten Tücher verwenden.

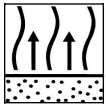


Füller		Härter		Verdünnung/Additiv/ Beschleuniger	
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
1	100	1	59	20%	22
U7650		4650		U7660	

bei 20°C: 30 Min. - 1 Std.

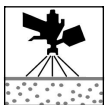


	Spritzdüse	Spritzdruck	
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	Luftkappendruck
Compliant	1.3 - 1.6	1.5 - 1.8 bar	Eingangsdruck
siehe Herstellerangaben			



1 - 2 Spritzgänge

Endabluft: 5 Min. - 8 Std.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + elastifizierter Klarlack

Elastifizierter Standocryl VOC-Autolack

Gehärtet Standohyd Plus Basecoat + Elastifizierter VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600.

Standoblue Basecoat + Elastifizierter VOC-Xtreme-Plus-Klarlack K9600.

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

# Stadox VOC-Xtreme Nass-in-Nass Füller U7650

## Produkte

Stadox VOC-Xtreme Nass-in-Nass Füller U7650

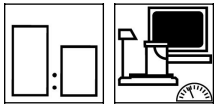
Stadox VOC Xtreme Kunststoff Additiv U7660

Stadox VOC Xtreme Nass-in-Nass-Füller-Härter 4650

Stadox Xtreme-Füller-Beschleuniger U7610

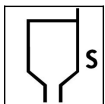
Stadox Verdünnung VOC 30-40

## Produktmix

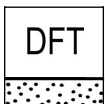


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Datenblatt.  
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

4650	Xtreme Nass-in-Nass-Füller-Härter ist ein spezieller Härter, der nur mit VOC-Xtreme-Nass-in-Nass Füller U7650 verwendet werden kann. Er kann für alle Arten von nass-in-nass Reparaturen auf Neuteilen im PKW-Bereich und unter den meisten Klimabedingungen eingesetzt werden.
U7610	Xtreme-Füller-Beschleuniger U7610 kann nur mit VOC-Xtreme-Füller verwendet werden. Er beschleunigt die Lufttrocknung, insbesondere bei niedriger Luftfeuchtigkeit und Ofentrocknung.
U7660	VOC-Xtreme Kunststoff-Additiv U7660 ist ein spezieller Kunststoffhaftvermittler der ausschließlich im Stadox VOC-Xtreme-Füller U7600 und Stadox VOC-Xtreme Nass-in-Nass-Füller U7650 eingesetzt werden darf, um eine Eignung für Reparaturen auf Kunststoff herzustellen.
VOC T 30-40	Lange Verdünnung für Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei hohen Temperaturen von 30 - 40°C.



DIN 4: 13 - 14 s bei 20°C



25 - 50 µm

### Theoretische Ergiebigkeit

390 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke  
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.  
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

# Stadox VOC-Xtreme Nass-in-Nass Füller U7650

## Hinweis

---

- Unter VOC-Xtreme-Nass-in-Nass Füller U7650 darf kein Säureprimer oder 2K EP Grundierfüller eingesetzt werden.
  - Die Verwendung der Stadox Express-Vorbehandlungstücher U3000 ist auf blanken Metalluntergründen zwingend erforderlich. In einer Analyse ist die Nicht-Verwendung nachweisbar.
  - VOC-Xtreme-Nass-in-Nass Füller U7650 ist geeignet für die Reparatur von 3-Schicht Farbtönen mit Standoblue Basecoat. Siehe entsprechendes Standoblue Basecoat Datenblatt für Verarbeitung von 3-stage Farbtönen.
  - Bereits frühestens nach 5 Minuten ist ein leichtes Anköpfen möglich.
  - Nach Verwendung müssen alle Gebinde sofort geschlossen werden.
  - Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
  - Luftfeuchtigkeit hat einen beschleunigenden Einfluss auf die Trocknungseigenschaften und die Topfzeit.
  - Wenn VOC-Xtreme-Nass-in-Nass Füller U7650 mit VOC-Xtreme Kunststoff-Additiv U7660 gemischt wird, kann diese Mischung auch auf angrenzende Teile aufgetragen werden (blankes Metall muss jedoch mit Stadox Express-Vorbehandlungstücher U3000 vorbehandelt werden), obwohl dies nicht der ursprüngliche Einsatzzweck ist.
  - Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
  - Speziell auf kritischen Kunststoffuntergründen, wie z.B. PP, wird zur Verbesserung der Haftung der Einsatz von Standoflex Plastik-Primer U3060 vor Auftrag von Stadox VOC-Xtreme Nass-in-Nass-Füller U7650 in Mischung mit Stadox VOC-Xtreme Kunststoff-Additiv U7660 empfohlen.
  - Für detaillierte Informationen, z.B. zu geeigneten Kunststoffuntergründen, siehe Stadox Datenblatt Lackierung von Kunststoffuntergründen - SXPlasticSystem.
- 

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

