

# Mipa 1K-Haftpromoter-Spray

Artikelnummer 213360000

Produktinformation

**mipa**  
Professional Coating Systems

Seite 1 / 3

## Verwendungszweck

Mipa 1K-Haftpromoter-Spray ist ein vollständig farbloser, universell einsetzbarer Kunststoffprimer für den Einsatz auf im Fahrzeugbereich üblichen Kunststoffen (z. B. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PA, PUR, PVC, GfK). Aufgrund der speziellen Formulierung ist aber auch eine Haftung auf weiteren, schwierigen Untergründen ohne vorheriges Anschleifen problemlos gegeben. Mipa 1K-Haftpromoter-Spray ist einsetzbar auf Stahl, Aluminium (auch poliert oder eloxiert), verzinkten Untergründen, Edelstahl (auch poliert), Buntmetallen (auch poliert), verchromten Untergründen, Pulverlacken und KTL-Beschichtungen. Das Material bietet eine große Zeitersparnis durch schnelle Trocknung und Überlackierbarkeit sowie Wegfall von Schleifarbeiten. Überlackierbar mit Mipa 1K- und 2K-Decklacken. Mipa 1K-Haftpromoter ist farblos und UV-stabil und kann daher auch mit Mipa-Klarlacken überlackiert werden.

## Verarbeitungshinweise



### Untergrund

Haftvermittler für folgende Untergründe:

Stahl, Aluminium (auch poliert oder eloxiert), verzinkte Untergründe, Edelstahl (auch poliert), Buntmetalle (auch poliert), verchromte Untergründe, Pulverlacke und KTL-Beschichtungen sowie den im Fahrzeugbereich üblichen Kunststoffen.

### Vorbereitung / Reinigung

Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner, Mipa Kunststoffreiniger oder Mipa WBS-Reiniger. Ausführliche Informationen sind unter dem Punkt „Untergrundvorbereitung“ zu finden.

### Besondere Eigenschaften

Hervorragende Haftung  
Schnell trocknend  
Farblos  
Hoch elastisch

### Farbton / Glanzgrad

farblos



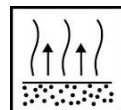
### Vorbereitung

Dose vor Gebrauch 1 - 2 min kräftig schütteln!



### Spritzgänge

Probesprühen - Spritzabstand ca. 20 - 30 cm  
2 - 3 dünne Spritzgänge, Trockenschichtdicke 3 - 5 µm



### Ablüßzeit

2 - 3 min zwischen den Spritzgängen



### Arbeitsende

Nach Gebrauch Spraydose auf den Kopf stellen und Düse leersprühen, dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.

Version: d 1221

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



## Trockenzeiten bei 20 °C

Staubtrocken nach ca.	5 - 10 min
Überlackierbar nach ca.	10 min

## Verarbeitungsbedingungen

Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

## Lagerung

Gut verschlossen in kühlen, trockenen Räumen 2 Jahre lagerfähig.

## VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 775 g/l

## Sicherheitsratschläge

siehe Sicherheitsdatenblatt

## Verarbeitungshinweise

Nicht mit Polyestermaterialien überarbeiten.

Die Überlackierung von Mipa 1K-Haftpromoter-Spray ist innerhalb von 2 Tagen möglich.

Bei der farblosen Überlackierung von lösemittlempfindlichen Kunststoffen, hierzu zählen vor allem PC-Untergründe, kann es zu einer Trübung oder stärkerem Anlöseverhalten kommen. Dies kann in der Folge zu einer eingeschränkten Transparenz führen. Daher wird bei kritischen Kunststoffen eine entsprechende Probelackierung empfohlen.

### Untergrundvorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber und trocken sein, Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!

Nicht ausgehärtete bzw. nicht tragfähige Altlackierungen oder Grundierungen entfernen.

Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden.

### Stahl, Aluminium (auch poliert oder eloxiert), verzinkte Untergründe, Edelstahl (auch poliert), Buntmetalle (auch poliert), verchromte Untergründe, Pulverlacke und KTL-Beschichtungen:

Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner, Mipa Kunststoffreiniger oder Mipa WBS-Reiniger.

### Kunststoffuntergründe:

1. Vor dem Lackieren tempern der Teile für 60 Minuten bei 60 °C.
2. Entfetten mittels Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.
3. Gründliches Schleifen mittels MP Softpad Superfine unter Verwendung von Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.
4. Nachreinigen mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner.
5. Teile gründlich trocknen lassen.
6. Empfohlen zur Neutralisation von elektrostatischer Aufladung:

Abblasen der Flächen mit MP Ionisierungspistole X-ION, reinigt und neutralisiert in einem Arbeitsgang, reduziert Staubeinschlüsse bei der Lackierung. Zudem wird der Pigment-Fehlausrichtung bei Überlackierung mit Metallic- / Effektbasislacken vorgebeugt.

**ACHTUNG:** Trennmittel müssen vollständig entfernt werden!

# Mipa 1K-Haftpromoter-Spray

Artikelnummer 213360000

## Produktinformation



Seite 3 / 3

Nach Abschluss der o. g. Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungsprüfung mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen.

Aufgrund der unterschiedlichsten am Markt befindlichen Kunststoffsorten und Mischungen werden Vorabprüfungen auf entsprechenden Original Kunststoffteilen empfohlen.

Version: d 1221

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com