

Anwendungstechnische Information.



Permasolid® Additiv 9026.

Permasolid® Additiv 9026 ist ein spezieller Trocknungsbeschleuniger für die Kleinteilereparatur in bestimmten Permasolid® HS Klarlacken und in Permasolid® HS Autolack 275. Die Klarlacke und Decklacke bleiben bei der angegebenen Mischung VOC-konform.

- Einsatzgebiet: Speed Repair
- Nur für kleine Flächen
- Nicht auf horizontalen Flächen applizieren

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. DE / 9026 / 01

Untergrund.

Geeigneter Untergrund:

Siehe Anwendungstechnische Information des jeweiligen Stammproduktes.

Verarbeitung.

Geeignete Klar- und Decklacke:

Permasolid® HS Klarlack 8034
Permasolid® HS Klarlack 8035
Permasolid® HS Klarlack 8055
Permasolid® HS Klarlack 8650
Permasolid® HS Autolack 275

Mischungsverhältnis:



3:1 volumenmäßig mit
Permasolid® VHS Härter 3220 /3225

Verdünnung:

Permasolid® HS Beschleuniger 9026
(Der Beschleuniger wird statt der Verdünnung zugegeben)

+5% bei Permasolid® HS Klarlack 8034
+12,5% bei Permasolid® HS Klarlack 8035
+5% bei Permasolid® HS Klarlack 8055
+10% bei Permasolid® HS Klarlack 8650
+12,5% bei Permasolid® HS Autolack 275

Verarbeitungszeit:

35 - 45 Minuten bei +20°C
(Klarlack mit VHS Härter 3225)
50 - 60 Minuten bei +20°C (Permasolid® HS Autolack 275)

Applikation:

Die Verarbeitung der Klarlacke und des Permasolid® HS Autolacks 275 können den jeweiligen Anwendungstechnischen Informationen entnommen werden.

Besonderer Hinweis:

Bei großflächigen Applikationen und liegenden Flächen (z.B. Motorhaube) kann es zu technologischen Nachteilen kommen.
Bei dem Einsatz innerhalb des Speed Repair Systems ist ein kurzes Härter System zu bevorzugen.

Sicherheitshinweis.



Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert.

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.

Kenndaten.

Flammpunkt:

über +21°C

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Telefon +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

