

Anwendungstechnische Information.



Permasolid® Struktur Komponente SA 101 grob / SA 102 fein.

Permasolid® Struktur Komponente SA 101 grob und Permasolid® Struktur Komponente SA 102 fein sind Komponenten für Permasolid® HS Autolack 275 und wandeln diesen in einen Strukturlack um.

Der Decklack kann für Kunststofflackierungen an Fahrzeugen eingesetzt werden.

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. DE / 0101_0102 / 02

Untergrund.

Geeignete Untergründe:

1. Ausgehärtete, gut erhaltene und angeschliffene Werks- oder Altlackierungen.
2. Grundierte und gefüllerte Kunststoffteile

Vorbehandlung der Untergründe:



Bei Kunststoffteilen siehe System-Information "Das Lackiersystem für Kunststoffteile" (SYS 903.1)



Werks- oder Altlackierung bzw. Füller sorgfältig mit Permaloid® Silikon Entferner 7010 oder Permaloid® Silikon Entferner 7799 reinigen.



Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P400 - 500



oder
nass mit Schleifpapier P800 schleifen.



Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung für eine saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

Verarbeitung.

Mischungsverhältnis:



1:1 volumenmäßig mit
Permasolid® HS Autolack 275

Danach diese Mischung 4:1 volumenmäßig mit einem geeigneten Permasolid® VHS Härter vernetzen.
(siehe Anwendungstechnische Information "Permasolid® HS Autolack 275")

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 90 - 100 Minuten bei +20°C.

Verdünnung:

Permacron® Verdünnung 3380
Permacron® Verdünnung 3385 lang

Auftragsart:

Verarbeitungsverkosität
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Verdünnungszugabe bei
+20°C Materialtemperatur:

Spritzdüse*:

Spritzdruck*:

Zerstäubendruck*:

Spritzgänge:

Besondere Hinweise.

Trocknung.

Lufttrocknung

Forcierte Trocknung:

	Compliant	HVLP
	Mischviskosität	
	15%	
	1,3 - 1,4 mm	1,3 - 1,5 mm
	2,0 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	2 Spritzgänge = 50 - 60 µm Für eine gleichmäßige Lackfilmoberfläche 2 Spritzgänge mit 5 - 10 Minuten Zwischenablüfzeit applizieren.	

1. Es entfällt die Zugabe von:
Permasolid® Elastic Additiv 9050
2. Permasolid® Struktur Komponente SA 101 grob und Permasolid® Struktur Komponente SA 102 fein sind nur für den Einsatz auf Anbauteilen (z.B. Stoßfänger, Spoiler) geeignet.
3. Durch verschiedene Spritztechniken und Schichtdicken kann eine unterschiedliche Effektausbildung erreicht werden.
4. Permasolid® Struktur Komponente SA 101 grob und Permasolid® Struktur Komponente SA 102 fein sind thixotrop eingestellt, durch Umrühren wird das Material flüssig.



Bei +20°C Raumtemperatur:

staubtrocken: 30 - 50 Minuten
griffest: 4 - 6 Stunden
trocken: über Nacht



Ablüfzeit:



5 - 10 Minuten



Trockenzeit bei
+60°C Objekttemperatur:

30 - 40 Minuten

* Siehe Herstellerangaben!

<p>Infrarottrocknung:</p>		<p><u>Ablüfzeit:</u> 5 Minuten</p>
<p>Sicherheitshinweis.</p>		<p>mittelwelliger Strahler: 15 - 20 Minuten kurzwelliger Strahler: 10 - 15 Minuten</p>
<p>Kenndaten.</p> <p>Flammpunkt:</p> <p>VOC - Wert: 2004/42/IIB(e)(840)600</p>		<p>Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt. Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.</p>
		<p>über +23 °C</p>
		<p>Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in spritzfertiger Form ist max. 840 g/l flüchtige organische Bestandteile. Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form ist max. 600 g/l.</p>

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Telefon +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

