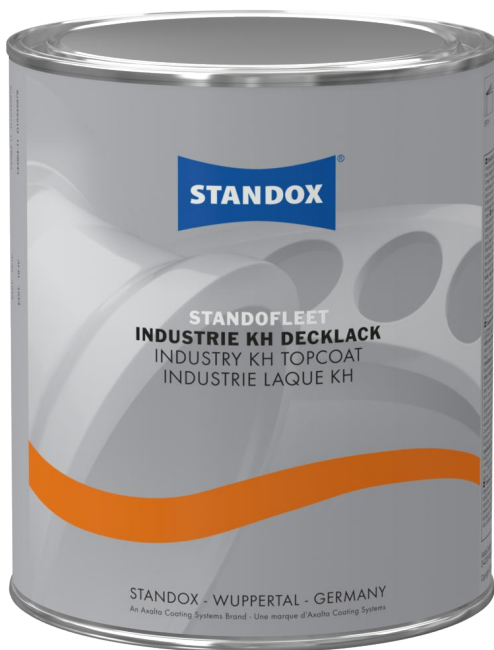


Standofleet Industrie KH Decklack

Standofleet Industrie KH Decklack auf Alkydharz-Basis ist ein einfach anzuwendender, hochglänzender 1K Decklack.

- Eignet sich sowohl für die Innen- und Außenanwendung.
- 5 mögliche Glanzgrade von hochglänzend bis matt.
- Einfach zu verarbeiten.
- Nur für industrielle Anwendungen.



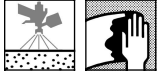
The Art of Refinishing.

Standofleet Industrie KH Decklack

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.

Grundierung / Grundierfüller oder Füller, geschliffen
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Grundierfüller oder Füller, ungeschliffen bei Nass-in-Nass-Verarbeitung



Standard Einstellung	
Decklack	Verdünnung 10 - 20 %
KH	5270 (FLT 1K THIN) 5250 (FLT UNI THIN)

Beschleunigte Einstellung		
Decklack	Härter	Verdünnung
5	1	20 %
KH	4340	5270 (FLT 1K THIN) 5250 (FLT UNI THIN)

Bei niedrigen Temperaturen oder um die Trockenzeit zu reduzieren kann FLT 2K Härter verwendet werden.

FLT IND 2K HÄRTER 4340: 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1	2 - 2.5 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



2 geschlossene Spritzgänge.

mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.
Endabluft: 15 Min. - 20 Min.



	5270 / 5250	4340
20 - 25 °C	1 Tag - 3 Tage	6 Std. - 8 Std.
45 - 60 °C	30 Min.	15 Min. - 20 Min.

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

Standofleet Industrie KH Decklack

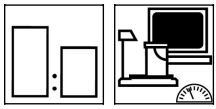
Produkte

Standofleet Industrie KH Decklack

Standofleet Industrie MS Härter 4340

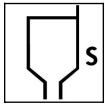
Standofleet Industrie 1K Verdünnung 5270
Standofleet Industrie Universal Verdünnung 5250

Produktmix

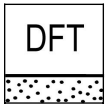


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standwin IQ und im jeweiligen Merkblatt.
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

4340	Standard Härter, um das Produkt nach dem Mischen spritzfertig einzustellen.
5270	Spezielle Verdünnung für alle 1K-Produkte.
5250	Universelle Verdünnung für alle Industrie Produkte.



DIN 4: 18 - 22 s bei 20°C



40 - 60 µm 2 Spritzgänge

Theoretische Ergiebigkeit

290 - 300 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen ATI kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einer geeigneten lösemittelhaltigen Reinigungsverdünnung reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
 - Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebilde zurück geschüttet werden.
 - Farbtöne müssen sofort nach Ausmischung und vor Verarbeitung homogenisiert werden.
 - Vor der Verarbeitung empfehlen wir einen Farbtonvergleich zu machen.
 - Verschiedene Oberflächenstrukturen können erzielt werden durch Zugabe von max. 10 % eines der Multitex Additive. Multitex Additive sind farbneutral und reduzieren den Glanzgrad. (Nicht für Airmix/Airless/Elektrostatische Verarbeitung).
 - Bei Verarbeitung mit Pinsel oder Rolle, 1-3 % Streichadditiv zugeben und die Verdünnungszugabe um 50 % reduzieren.
-

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.